

**Informações sobre o produto**



**A:** Conector Card bus  
**C:** Indicador ACT/LINK  
Sempre aceso- ligado  
Aceso a piscar- activo

**B:** Porta RJ-45  
**D:** Indicador SPEED  
Verde- 1000Mb Ethernet  
Âmbar- 100Mb Ethernet  
Nenhum- 10Mb Ethernet

**Instalação**

PT

1



Ligue o computador

2



Introduza o cartão

3



Coloque o CD no CD-ROM

<p>4</p>		<p>Windows XP+SP2: <i>Seguinte (Next)</i> Outros, avance para o ponto 5</p>
<p>5</p>		<p>1. Instalar de uma lista ou local especificado (Avançado - Advanced) 2. <i>Seguinte (Next)</i></p>
<p>6</p>		<p>1. Especificar a localização do controlador ⚠ D: - Unidade de CD-ROM ⚠ Directório - Controlador 2. <i>Seguinte (Next)</i></p>
<p>7</p>		<p>Siga as instruções do ecrã para Terminar (Finish). ⚠ Pode ser necessário o CD do Windows 98SE ⚠ Reinicie o Windows quando tal for indicado</p>
<p>8</p>		<p>Ligue o cabo de rede - O LED LINK/ACT acende-se - O LED SPEED acende-se</p>

**Atenção**

- ⚠️ Consulte Windows Help (F1), ou contacte o seu administrador de sistema ou ISP se necessitar de ajuda para configurar as definições de Rede
- ⚠️ O Full-duplex Ethernet apenas é utilizado em ligações ponto-para-ponto entre dois nós, sendo necessário utilizar um cabo bidireccional
- ⚠️ Detecção e correcção de suporte Auto-MDIX: pode utilizar cabo crossover ou normal
- ⚠️ Utilize o cabo adequado:

Tipo	10BASE-T	100BASE-TX	1000BASE-T
Cabo	UTP cat. 3 or 5	2-pair UTP cat. 5	4-pair UTP cat. 5 or 5e
	ou EIA/TIA- 568 100-ohm STP		

- ⚠️ Sugestão: desactive temporariamente o firewall quando ligar directamente dois PCs por cabo

Se tiver algum problema, vá a [www.trust.com/14355](http://www.trust.com/14355) para ter acesso às FAQ, controladores e manuais.

**Segurança**

- Não abra nem repare este dispositivo.
- Mantenha este dispositivo longe de líquidos como a água.

PT



- Este dispositivo cumpre os requisitos essenciais e outras condições relevantes das directivas europeias aplicáveis. A Declaração de Conformidade (DoC) encontra-se disponível no endereço [www.trust.com/14355/ce](http://www.trust.com/14355/ce)

**Garantia e direitos de autor**

- Este produto tem uma garantia de fábrica de 2 anos a contar da data de aquisição. Para mais informações, consulte [www.trust.com/warranty](http://www.trust.com/warranty)
- A reprodução deste manual ou qualquer parte do mesmo está proibida sem a autorização da Trust International B.V.